

Communiqué de presse Sensor Instruments

Avril 2019

Brillantes perspectives !

29.04.2019. Sensor Instruments GmbH. Les appareils destinés à enregistrer le degré de brillance sont mis en œuvre depuis des années avec succès dans l'industrie. Trois angles d'observation se sont établis en première ligne en tant que standards dans ce contexte : 20°, 60° et 85°, dans chaque cas mesurés par rapport à l'axe vertical. L'industrie papetière constitue ici une exception, dans laquelle on recourt en premier lieu à un angle d'observation de 45° et de 75°. On utilise la réflexion directe sur la surface de l'objet à examiner pour déterminer la brillance.

L'émetteur et le récepteur sont dans ce cadre orientés dans le même angle par rapport à la verticale en termes de montant, l'émetteur étant ici orienté sur un côté de la normale, le récepteur se trouvant du côté opposé. La méthode de mesure la plus fréquemment rencontrée est la méthode de 60°, les surfaces allant de mates à brillantes peuvent ainsi être fort bien enregistrées. Dans le cas de surfaces extrêmement rugueuses, p. ex. de granulométries différentes de papier de verre, on préfère au contraire la méthode 85°, tandis que c'est la méthode de 20° qui est mise en œuvre pour les surfaces fortement réfléchissantes.

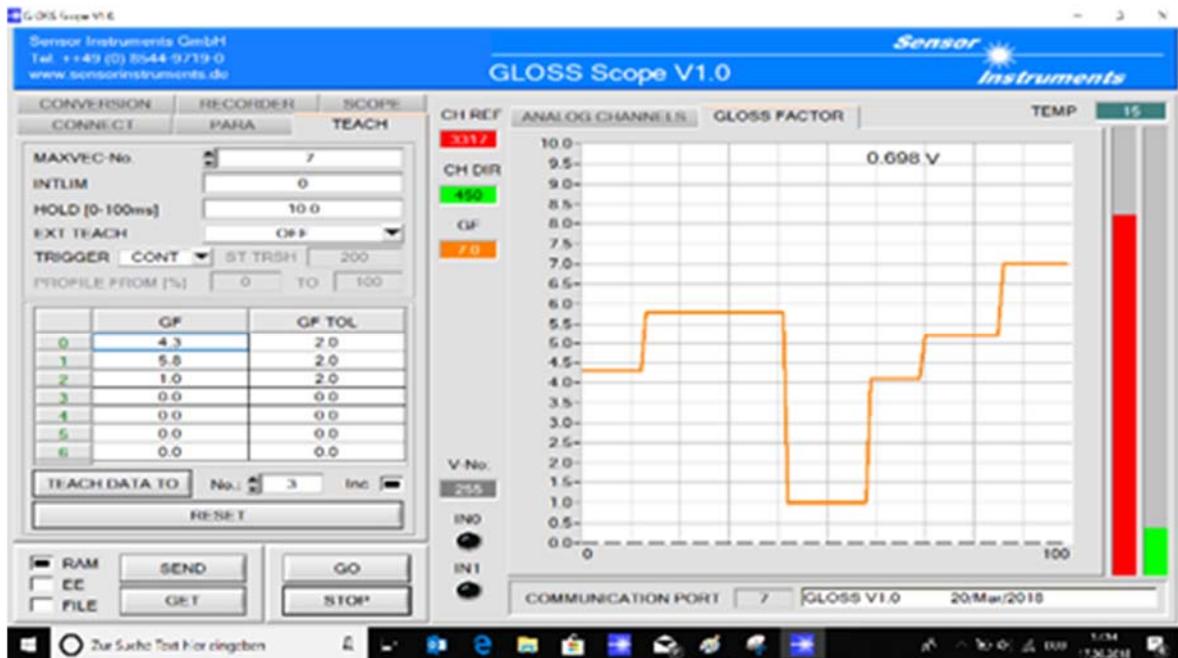
Dans le sillage du contrôle de qualité à 100% cependant, une mesure en ligne de la brillance a pris de plus en plus d'importance, certains produits (p. ex. matériau sans fin embobiné sur une bobine) ne pouvant plus être ensuite contrôlés avec les appareils manuels à différents endroits sans autre forme de procès. Un avantage supplémentaire de la méthode de mesure en ligne résulte de la mesure de l'état réel du degré de brillance, ce qui permet de réagir en temps utile en cas d'écart par rapport à la valeur de consigne.

Avec les appareils de mesure de brillance en ligne de la **série GLOSS**, on dispose maintenant pour la méthode de mesure de 20°, 60° et 85° de trois capteurs (**GLOSS-20-20°**, **GLOSS-15-60°** et **GLOSS-5-85°**) qui peuvent être placés à une distance de 20 mm, 15 mm et 5 mm par rapport à la surface du produit à mesurer (la réalisation des types de 45° et 75° est encore en cours d'élaboration).

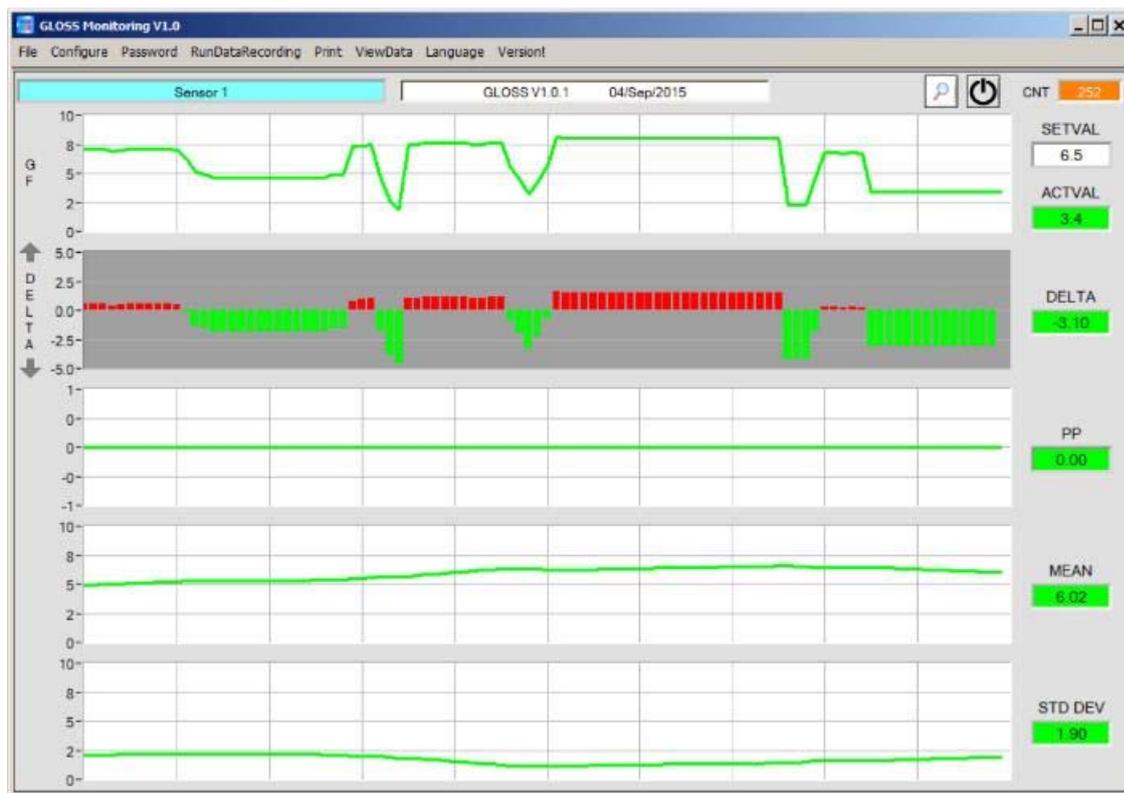
Outre le logiciel Windows® nécessaire au paramétrage des capteurs, l'ensemble livré comprend également un logiciel de surveillance complet à l'aide duquel les données spécifiques à la brillance peuvent être enregistrées y compris les données de commande, tandis que parallèlement à cela le degré de brillance actuel ainsi que l'écart de ce dernier par rapport à la valeur de consigne sont affichés à l'écran.



Les capteurs de la série GLOSS pour la mesure du brillant en ligne



L'interface utilisateur PC GLOSS-Scope



Le logiciel de surveillance de la série GLOSS

Contact :

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Téléphone +49 8544 9719-0
 Téléfax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de